

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

## Технические условия

Profiled details from wood and wood materials for building.  
Specifications

ОКП 53 6170

Дата введения 1989-01-01

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 15.08.88 № 163
3. ВЗАМЕН ГОСТ 8242-75, ГОСТ 17280-79
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 162-90	4.1	ГОСТ 15612-85	4.5
ГОСТ 166-89	4.1	ГОСТ 15613.1-84	4.6
ГОСТ 427-75	4.1	ГОСТ 15613.4-78	4.7
ГОСТ 515-77	2.3.3	ГОСТ 15867-79	4.8
ГОСТ 2140-81	2.2.1, 4.3	ГОСТ 15876-90	4.1
ГОСТ 3560-73	2.3.2	ГОСТ 16588-91	4.4
ГОСТ 3749-77	4.4	ГОСТ 17005-82	2.2.8
ГОСТ 7016-82	2.2.5	ГОСТ 17617-72	2.3.2
ГОСТ 7502-80	4.1	ГОСТ 18321-73	3.3
ГОСТ 8026-92	4.2	ГОСТ 21100-93	2.3.2
ГОСТ 8925-68	4.2	ГОСТ 23616-79	3.2
ГОСТ 14192-96	2.3.5	ГОСТ 24404-80	2.2.11, 4.9
ГОСТ 15140-78	2.2.12, 4.11	ГОСТ 25885-83	4.8
ГОСТ 25885-83	4.8		

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее - детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Номинальные размеры поперечного сечения деталей, их марки и материал должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. Длины деталей устанавливают по спецификации по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

При отсутствии спецификации детали изготовляют следующих длин, мм:

- подоконные доски . . . . . 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800  
(размеры рекомендуемые)
- остальные детали . . . . . от 2100 и более

1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более, мм:

- по длине . . . . . ±3,0 (для прирезанных деталей)
- по ширине . . . . . ±1,0
- по толщине . . . . . ±1,0
- по высоте паза и четверти . . . . . +0,5  
0
- по толщине и ширине гребня и четверти . . . . . 0  
-0,5
- по остальным размерам сечений . . . . . ±1,0

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

1.4. Отклонение от перпендикулярности сторон деталей не должно быть более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть более:

- для подоконных досок и поручней . . . . . 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине
- для досок пола . . . . . 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине

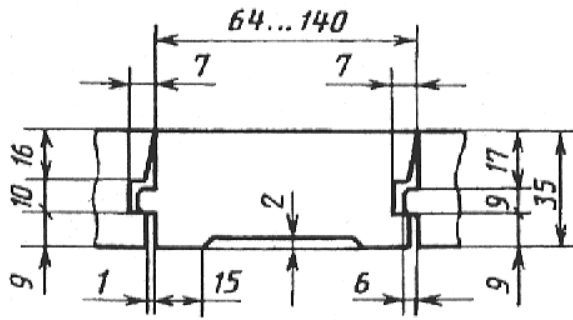
Для плинтусов, наличников и обшивок отклонение от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины не должно быть более:

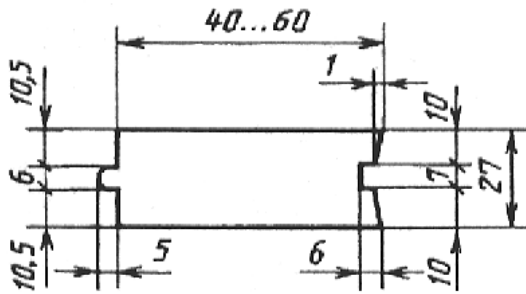
- для поручней, подоконных досок и досок для покрытия пола шириной более 70 мм марки ДП-35 . . . . . 2 мм
- для других деталей шириной более 70 мм . . . . . 3 мм
- для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм . . . . . 6 мм

Таблица 1

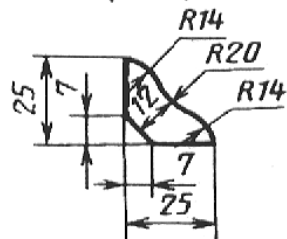
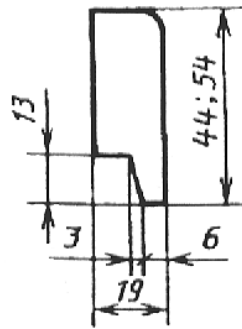
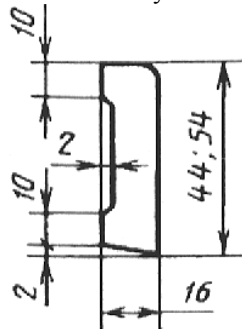
Наименование и номинальный размер сечения детали	Марка детали	Материал детали
<p>1. Доски для покрытия полов</p>	<p>ДП-21</p> <p>ДП-27</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя</p> <p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий</p>



2. Бруски для покрытия полов



3. Плинтусы



ДП-35

Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи

БП-27

Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий

Пл-1

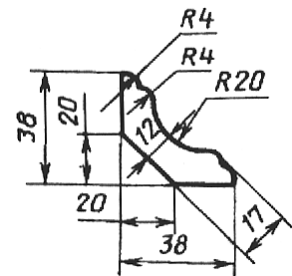
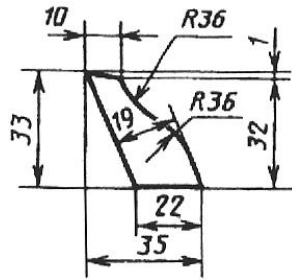
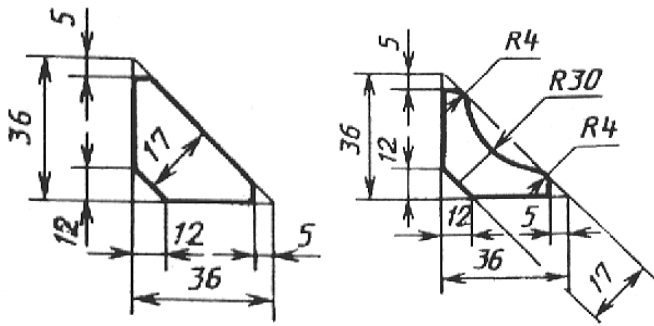
Древесина хвойных и лиственных пород

Пл-2

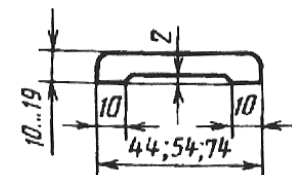
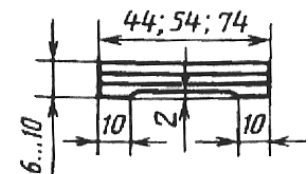
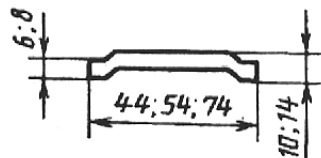
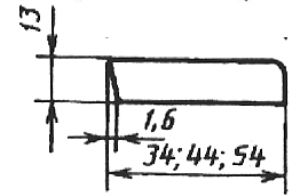
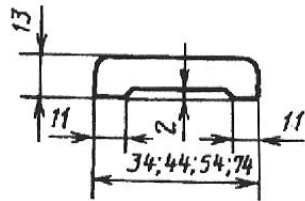
То же

Пл-3

"



4. Наличники



Пл-4

"

Пл-5

Древесина хвойных и лиственных пород

Пл-6

То же

Н-1

"

Н-2

"

Н-3

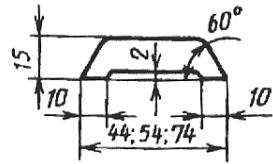
Твердая ДВП

Н-4

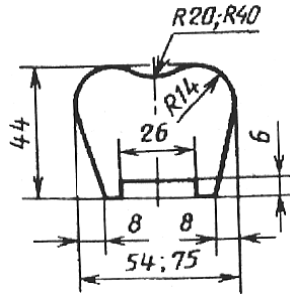
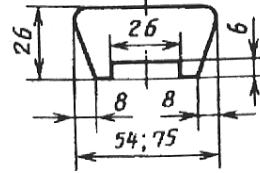
Склеенная из 2-3 слоев ДВП

Н-5

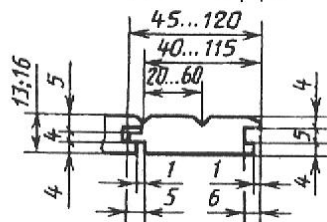
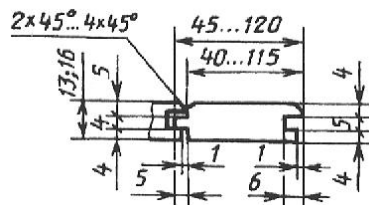
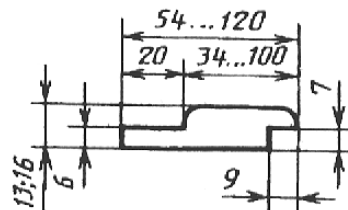
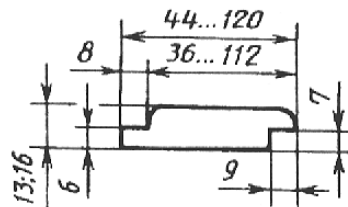
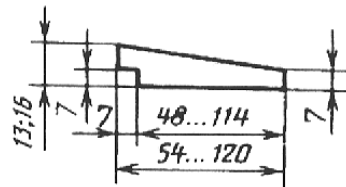
ДСП



5. Поручни



6. Обшивка



Н-6

Прессованная  
древесностружечная  
масса

П-1

Древесина хвойных  
и лиственных пород

П-2

То же

О-1

Древесина хвойных  
пород и осина для  
наружной обшивки  
Древесина хвойных  
и лиственных пород  
для внутренней  
обшивки

О-2

То же

О-3

"

<p>7. Подоконные доски</p>	<p>О-4</p> <p>ПД-1</p> <p>ПД-2</p> <p>ПД-3</p>	<p>Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки</p> <p>Древесина хвойных пород Не допускается смешивать породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты</p> <p>ЦСП</p> <p>Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДВП мокрого способа производства или водостойкая фанера</p>
----------------------------	--	--

Примечания:

1. Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть 5 мм, фаски 2x45° или 2x30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней пласти до гребня увеличивают на 3 мм.

2. Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.

3. Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 - для производственных зданий, физкультурных залов и других помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300мм.

4. Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками.

Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.

5. В индивидуальных проектах жилых и общественных зданий, а также при реконструкции и ремонте допускается применение деталей других профилей.

1.5. Условное обозначение должно состоять из марки детали, сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений

Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, не прирезанная по длине:

*ДП-21x64-ГОСТ 8242-88*

Плинтус марки 1, прирезанный по длине на 2100 мм:

*Пл-1-2100-ГОСТ 8242-88*

Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

### 2.2. Характеристики

2.2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл.2.

Таблица 2

Порок древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях		
	на лицевой поверхности		на нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
1. Сучки	Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число) более: 1/3-1/4   1/2-1/4   Не (здоровые сросшиеся     ограничиваются 1/2-1/4)		
2. Трещины несквозные	Не допускаются суммарной длиной более: 1/6   1/3 длины детали, шириной, мм, более: 1   3 глубиной (для торцевых трещин) в долях толщины более: 1/5   1/4   1/3		
3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются   Не ограничиваются		
4. Кармашки и червоточины	Не допускаются   Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм		
5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, заDIR, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более 0,5   3   5		
6. Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины, бахрома	Не допускаются		
7. Свиленатость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		

#### Примечания:

- Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.
- Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях - не ограничивается.
- Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.

2.2.2. В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослая, завитков, свиленатости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15 %.

2.2.3. Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны пробками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины и запилы на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

2.2.4. Влажность древесины деталей должна быть, %:

- эксплуатируемых внутри помещений . . . . .	12±3
- эксплуатируемых снаружи помещений . . . . .	15±3

По согласованию с организациями торговли влажность древесины деталей, поставляемых в розничную торговлю, допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2-3 % меньше влажности древесины деталей.

2.2.5. Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей ( $Rm_{max}$ ) по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

- под прозрачное покрытие поручней . . . . .	80
- других деталей . . . . .	120
- под непрозрачное покрытие . . . . .	200
- нелицевых поверхностей . . . . .	500

2.2.6. Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 10 мм.

2.2.7. Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

2.2.8. Клеевые соединения в деталях должны выполняться на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 17005.

2.2.9. Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон . . . . .	4 МПа
- на изгиб при зубчатом соединении . . . . .	24 МПа
- на неравномерный отрыв: листовых облицовочных материалов . . . . .	1,50 кН/м
поливинилхлоридной декоративной пленки. . . . .	1,8 Н/см

2.2.10. Детали поставляют без отделочного покрытия, с прозрачной и непрозрачной отделкой лицевых поверхностей лакокрасочными и защитно-декоративными материалами; подоконные доски по лицевым поверхностям могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажнослоистым пластиком; наличники - поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 следует изготавливать с законченным отделочным покрытием и применять в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Вид отделочного покрытия определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2.11. Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должно быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

2.2.12. Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

2.2.13. Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия.

### 2.3. Упаковка и маркировка

2.3.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки. По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.

2.3.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100.

Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических



характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен, детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м - в трех местах, св. 4,0 м - в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617. Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

2.3.3. Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладываются лицевыми пластами попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

2.3.4. Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках и виду отделочного покрытия;
- дату изготовления и штамп ОТК.

2.3.5. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной от 1,0 до 2,1 м в объеме не более 10 % партии, а для плитусов - 25 %.

3.2. Испытания деталей по показателям, приведенным в пп. 1.1-1.4, 2.2.1-2.2.5, 2.2.11, 2.2.13, являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4 %) приведены в табл. 3.

Таблица 3

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 90 включ.	8	1	2
Св. 90 до 280 включ.	13	1	2
" 280 " 500 "	20	2	3
" 500 " 1200 "	32	3	4
" 1200 " 3200 "	50	5	6
" 3200 " 10000 "	80	7	8

3.3. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

3.4. Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесиной деталей проверяют не реже одного раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

3.5. Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки - без учета глубины четверти или высоты гребня.

3.6. Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом, в котором

должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер приемщика ОТК;
- наименование деталей;
- количество деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- вид отделочного (облицовочного) покрытия;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

#### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

4.2. Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и шупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора шупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более  $\pm 0,1$  мм/м.

4.3. Порода древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

4.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

4.6. Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

4.7. Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 15613.4.

4.8. Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885, пленочных - по ГОСТ 15867.

4.9. Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

4.10. Качество антисептирования определяют визуально.

4.11. Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью деталей проверяют методом "решетчатых надрезов" по ГОСТ 15140.

#### **5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

5.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

#### **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.